

Vorteile Panhans Standardmaschinen

Panhans Bandsägemaschine BSB 500 bis 900

- stabiler Maschinenständer durch spezielle Doppelkammer-Schweißkonstruktion an der Ständerlängsseite und zusätzlicher Schräge am Ständer oben, Einstellschrauben im Maschinenständer für eine perfekte Maschinenausrichtung und sicheren Stand
- Vollgussräder mit enormer Schwungmasse, ausgewuchtet mit balligem aufvulkanisiertem Gummibelag
- oberes Bandsägerad mit Verstellung zur Justierung des Bandlaufs, Blattspannung und Blattspannungsanzeige auch bei geschlossener Tür durch Sichtfenster auf Skala für unterschiedliche Blattbreiten
- Höhenverstellung des Sägeschutzes (komplette Abdeckung des Bandsägeblattes oberhalb der Bandsägeführung) mit oberer Bandsägeblattführung über Handrad und Sperritzel
- massive feingehobelte Gusstischplatte, schwenkbar auf 45° über Gussschwenksegment, Option Tischschwenkeinrichtung über Handrad. Auswechselbare Tischeinlage aus Kunststoff ist Standard
- stabiler Materialanschlag in der Tiefe einstellbar, Profil umlegbar, links und rechts vom Sägeblatt verwendbar links und rechts vom Sägeblatt. Option zusätzlicher Gehrungsanschlag
- unteres Bandsägerad mit Abstreifbürste, extra Absaugkammer mit Absaugstutzen 100/120 mm direkt unterhalb der Tischplatte, zusätzlicher Absaugstutzen unten am Maschinenständer mit 100/120 mm. Am Gussrad angegossene Keilriemenscheib für den Antrieb über Keilriemen Antriebsmotor mit Riemenspannung, Option verstärkter Motor.
- Panhans Präzisions-Bandsägeblattführungen oben und unten mit gehärteten und einstellbaren Laufrollen für optimale Schnittergebnisse. Die Lebensdauer des Bandsägeblattes wird dadurch entscheidend verlängert. Für schwer zerspanbare Holzwerkstoffe oder NE-Metalle empfehlen wir die Kugellagerrückenrollen mit auswechselbarem gehärtetem Laufkranz, wartungsfrei ab Modell BSB 600.
- Sicherheitsverriegelungen über Türenschar und die komplett umschlossene Sägeblattabdeckung sind Standard
- Schaltung über Hauptschalter mit Unterspannungsauslöser und Not-Aus-Taster, Ein/Ausschalter BSB 400 + 500 Drucktastenschalter Start/Stop, verschleißfreie elektrische Motorbremse BSB 600 – 900 Drehnockenschalter, automatische Motorbremse Option Druckknopfschaltung ab BSB 600 und stärkere Motoren für mehr Leistung
- weitere Optionen sind Ständer-Rechts-Ausführung und Schnitthöhe plus 220/(400) mm (ab BSB 600) bei Ständer-Links-Ausführung, speziell für z.B. Dämmstoffe etc.
- Fahreinrichtung mit 2 Lenkrollen gebremst und 2 Bockrollen für mehr Mobilität
- Tischschwenkeinrichtung über Handrad, somit kann 1 Person auch bei schweren Tischplatten wir ab der BSB 700 auf das Grad genau den Tisch einstellen
- stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit zur Anpassung der optimalen Schnittgeschwindigkeit bei unterschiedlichen Werkstoffen wie z. B. Kunststoffe, Ne-Metalle usw. mit Frequenzumformer, verschleißfreier Bremse und Druckknopfschaltung
- Laserrichtlich zum Schneider auf Anriss und zusätzlich als Schutz für den Bediener. Die Sägelinie wird über die gesamte Tischlänge nach vorne angezeigt und somit auch die Führungshände vom Bediener erfasst wenn die zu nahe an der Sägelinie sind.
- Tischverlängerungen mit Befestigungsschienen und der Kreisfix sind zusätzliche nützliche Hilfsmittel an der Bandsäge