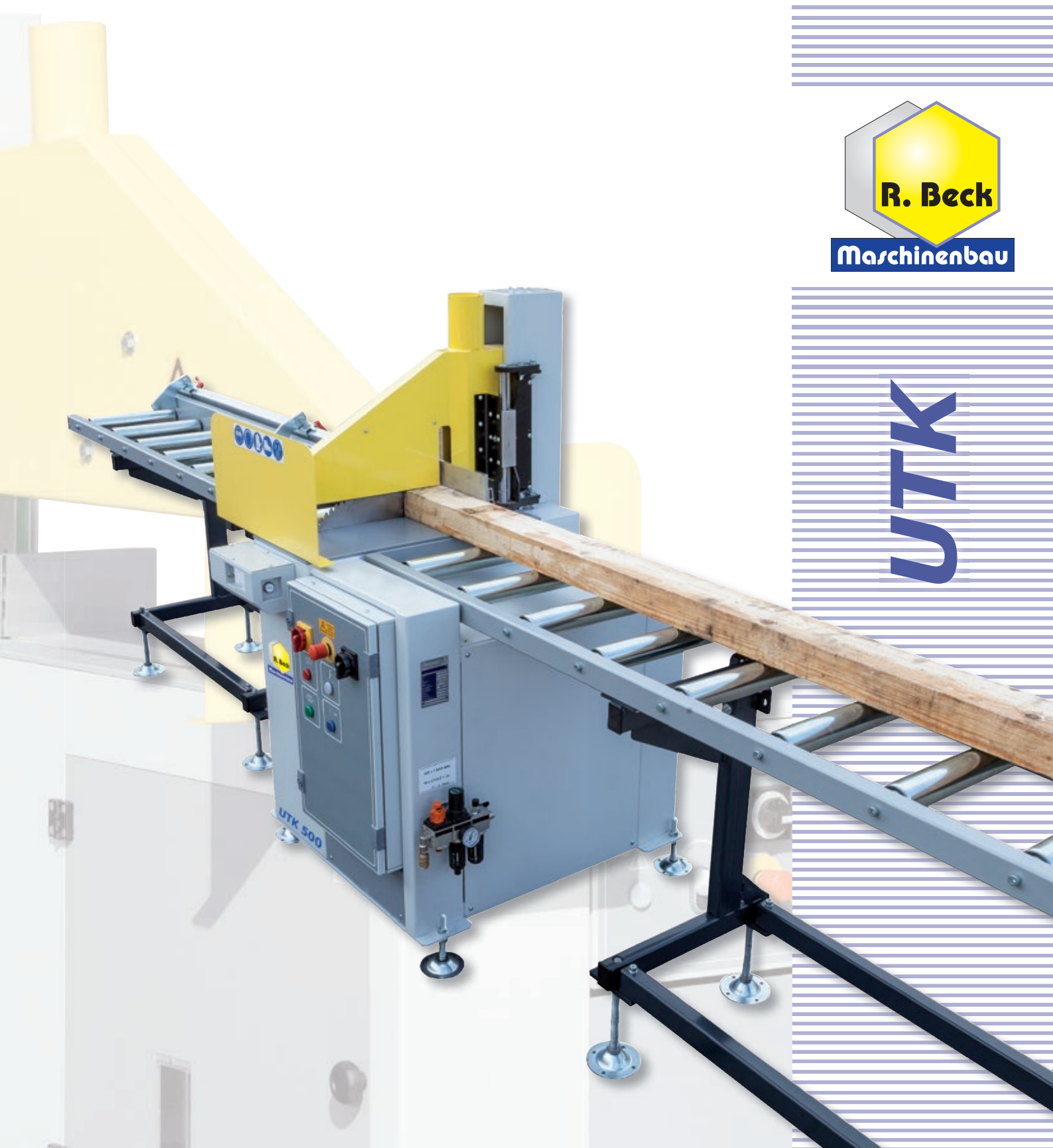


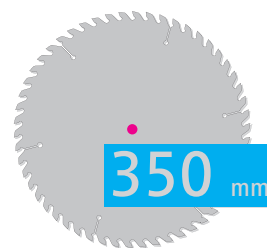
UTK



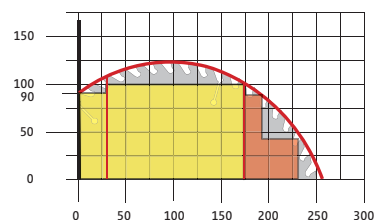
Untertisch-Kappsägen



UTK 350

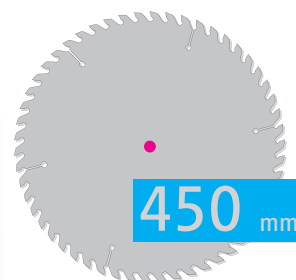


Schnittdiagramm

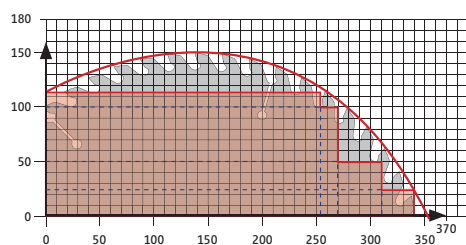


A	45	60	90	100	A
B	230	210	180	125	B

UTK 450



Schnittdiagramm



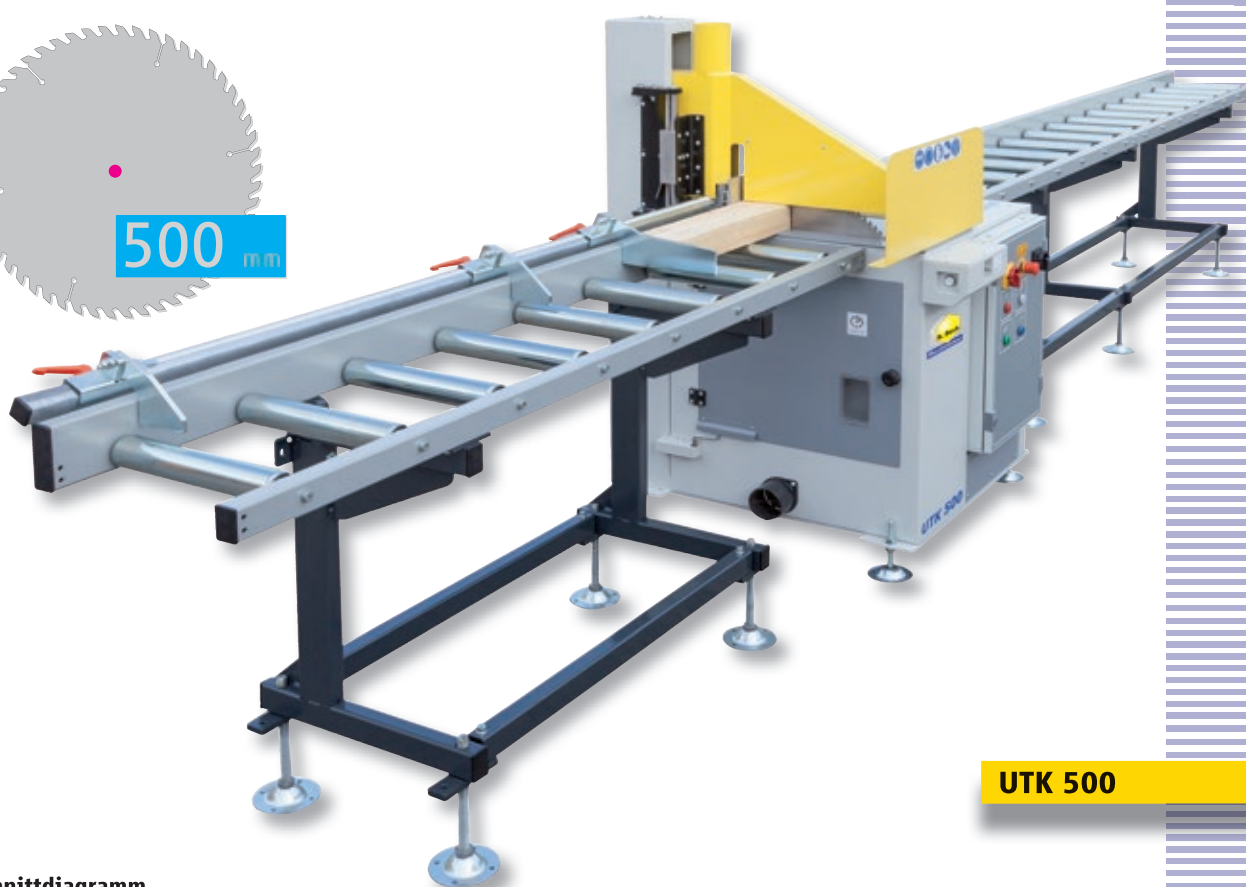
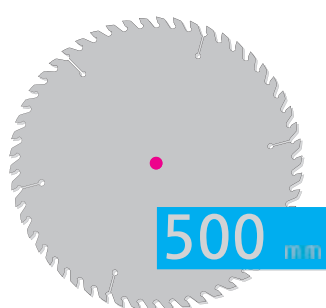
A	25	50	100	115	A
B	340	320	280	260	B

4 Modelle - unterschiedliche Schnittbereiche - angepasste Maschinenleistungen - zahlreiche Optionen Untertisch-Kappsägen von Beck ermöglichen eine individuelle Abstimmung auf verschiedene Einsätze

- Maschinenkörper in stabiler Stahlschweißkonstruktion in RAL 7035 (lichtgrau)/Türen in RAL 7046 (telegrau2)
- beidseitige robuste Lagerung des Sägeaggregats
- große, weit öffnende Türe im Maschinenkörper für einfachen Sägeblattwechsel
- pneumatischer Antrieb für den Sägehub
- Hubzylinder mit automatischer Endlagerdämpfung (Schock-Absorber)
- Sägeblattschnittausslösung über Zweihand-Sicherheitsschaltung
- Geschwindigkeit des Sägeblattvorschubs stufenlos regelbar
- automatisches Fixieren des Werkstückes bei jedem Schnitt
- sicheres und ermüdungsfreies Ablängen der Werkstücke, auch im Dauerbetrieb
- Vollschutzhaube zur kompletten Abdeckung des Bearbeitungsaggregats (Option)
- Schutzschild vor Sägeblatt in RAL 1018 (zinkgelb)
- Sägevorgang über pneumatische Vorschubeinheit - kein manuelles Ziehen wie bei normalen Kappsägen
- Sägeblatt taucht nach jedem Sägeschnitt automatisch unter den Säge Tisch ab
- Zufuhr- und Anschlagrollenbahnen mit diversen Anschlagsystemen für sichere Materialauflage und den perfekten Schnitt
- elektrische Schaltung über Drehnockenschalter mit Stern-/Dreieckanlauf
- auswechselbare Verschleißschienen aus Alu im Sägeblattbereich

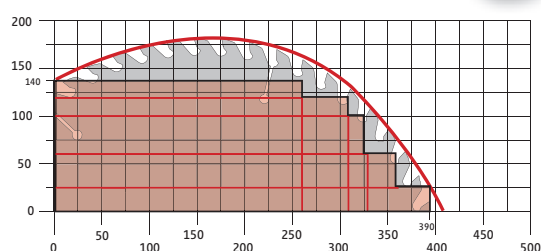


UTK



UTK 500

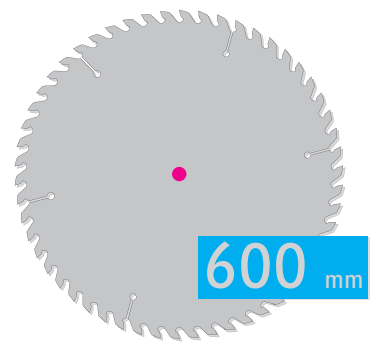
Schnittdiagramm



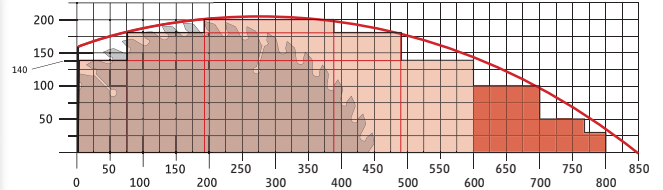
A	25	60	100	115	140	A
B	390	360	325	310	270	B

Untertisch-Kappsägen

UTK 600



Schnittdiagramm



A	30	50	140	180	200	A
B	800	765	600	340	200	B

UTK 600 Sonderkonstruktion

Die Untertisch-Kappsäge UTK 600 wurde für diese spezifische Aufgabe mit den erforderlichen Zubehörelementen optimiert.

Die abzulängenden Metallrohre werden bei jedem Schnitt sicher in einer Spezialhalterung fixiert. Beide EXAKT-Rollenbahnen sind mit einer einfach bedienbaren Abdeckung versehen.

Die Steuerung erfolgt über ein zentrales Bedienpult.



Untertisch-Kappsägen



Wirtschaftliche und sichere Arbeitsabläufe an Untertischkappsägen setzen die passenden Längenanschlagssysteme, mit modernen Rollen- und Messbahnen voraus. Dies erhöht die Produktivität, wird von den Berufsgenossenschaften vorgesehen und ist in einigen Bereichen zwingend vorgeschrieben.

EXAKT Rollen- und Messbahnen erfüllen alle gestellten Anforderungen und lassen sich problemlos mit allen Untertisch-Kappsägen kombinieren.



EXAKT E/P

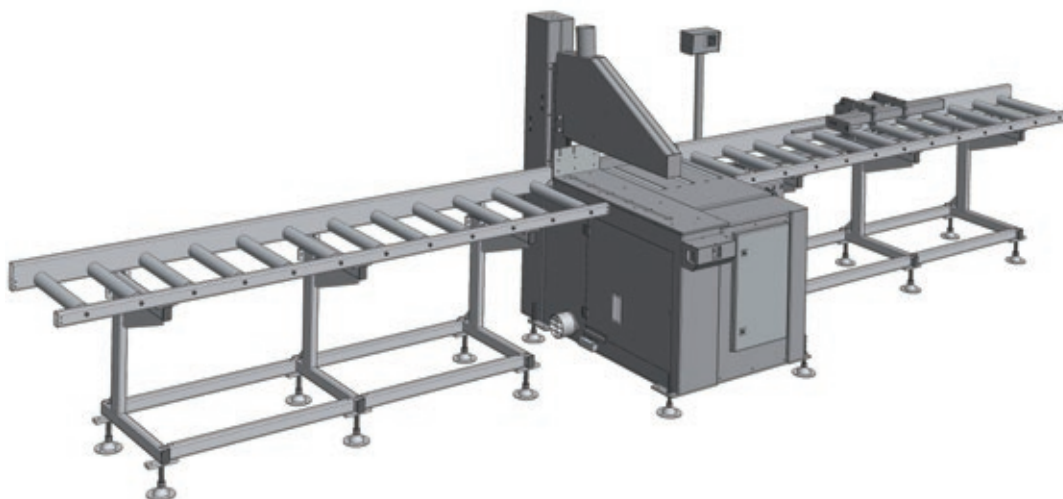


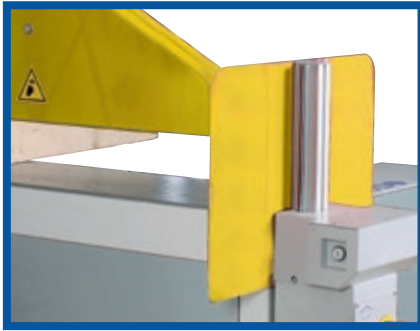
EXAKT A Bedienkonsole



Maßanzeige Z58 mit 1/10 mm Anzeige

Manuell oder programmiert gesteuert - EXAKT Rollen- und Messbahnen ergänzen Untertisch-Kappsägen in idealer Weise. Das Arbeiten erfolgt wirtschaftlich und sicher und das Ergebnis stimmt - exakt.





Schutzschild pneumatisch heb-/senkbar
(Option)
Ermöglicht ungehinderten Zugriff auf das Werkstück.
Mit integriertem Sicherheitsschalter.



Bedienelemente „Zweihand-Sicherheitsbedienung“

Doppelt gesichert - mit beiden Händen zu bedienen - lässt sich das Sägeblatt in Bewegung setzen.
Eine Stellschraube regelt den pneumatischen Sägeblattvorschub.



Schutzhaube - senkrechte Schutzvorrichtung

Das Sägeblatt ist in Funktion durch eine stabile Abdeckung automatisch bedeckt.



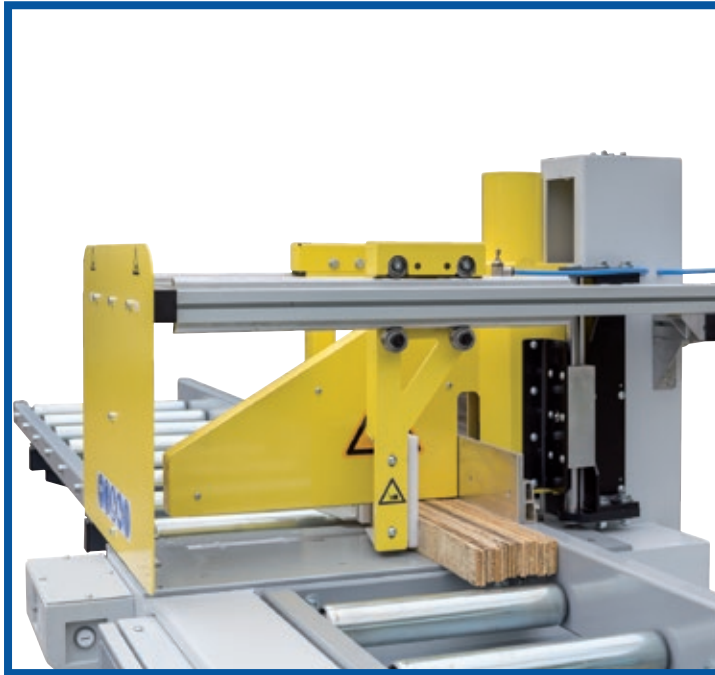
Niederhalter - obere Sicherheits-Druckvorrichtung

Der automatische Niederhalter fixiert das Werkstück während des Sägevorgangs.



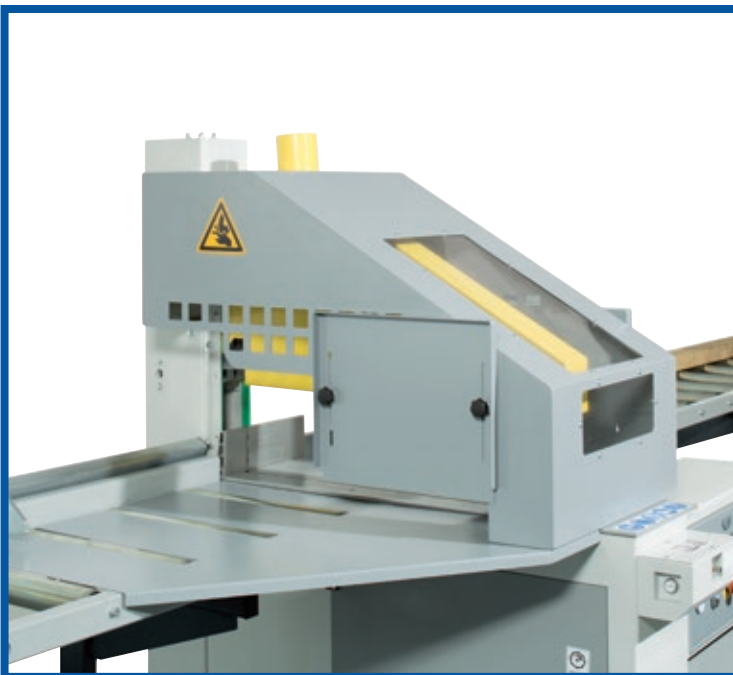
Lasereinrichtung (Option)

Der praktische Laser zeigt dem Bediener exakt den richtigen Weg.



Pneumatischer Horizontalspanner (Option)

Fixiert das Werkstück horizontal.



Vollschutzhäube (Option)

Für spezielle Aufgaben lassen sich Beck Untertisch-Kappsägen mit einem zusätzlichen Sägeschutz ausstatten.

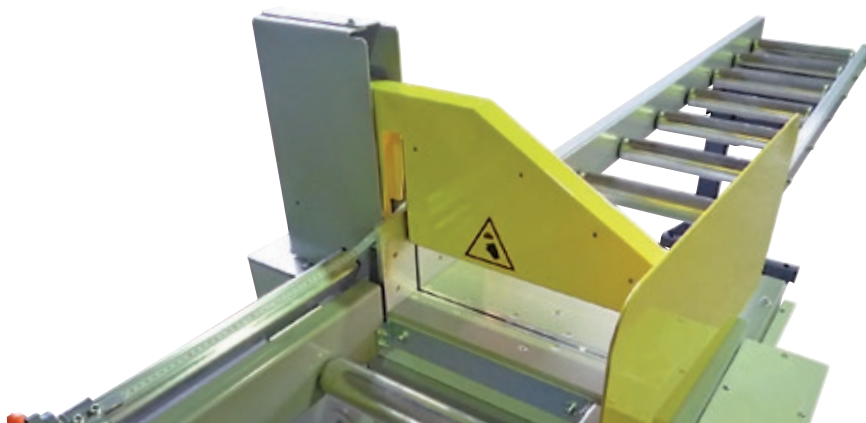


Geneigter Maschinentisch (Option)

Durch die um 10° nach hinten geneigte Konstruktion gleiten die Werkstücke leichter an die Anschlagelmente.

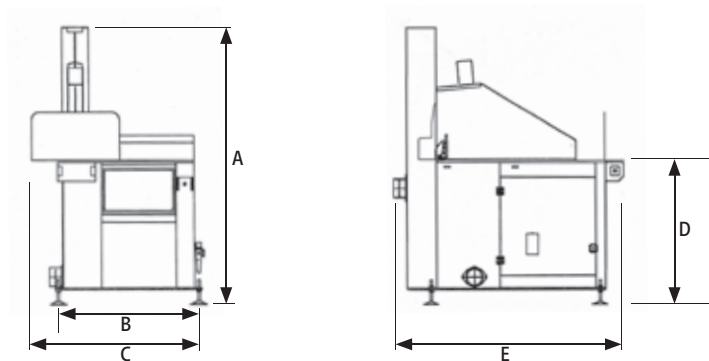
UTK

Untertisch-Kappsägen



	UTK 350	UTK 450	UTK 500	UTK 600
• Schnitthöhe max. mm	100	115	140	200
• Schnittbreite max. mm	230	340	390	800
• Sägeblattdurchmesser mm max.	350	450	500	600
• Sägeblattaufnahme mm	30	30	30	35
• Motor kW / PS	3 / 4	4 / 5,5	5,5 / 7,5	9,2 / 12,5
• Schnittzeit / Hub sec.	1,5	3	3	4
• Drehzahl an Sägewelle U/min.	3800	2900	2800	2800
• Luftverbrauch / Zyklus L ca.	5	8	8	20
• Notwendiger Luftstrom	1000 m ³ /h	1150 m ³ /h	1150 m ³ /h	1000 m ³ /h
• Absaugstutzen Ø mm	2 x 100	1 x 100 + 1 x 120	3 x 100	1 x 100 + 2 x 120
• Absauggeschwindigkeit	28 m/sek.	28 m/sek.	28 m/sek	28 m/sek.
• Betriebsdruck bar	7 - 8	7 - 8	7 - 8	7 - 8
• Gewicht kg ca.	200	250	400	520
• Elektr. Spannung V / Hz	400 / 50-3-phasig	400 / 50-3-phasig	400 / 50-3-phasig	400 / 50-3-phasig
• Abmessungen				
A	1300	1350	1550	1730
B	730	800	810	960
C	950	1000	1200	1150
D	900	920	950	900
E	820	920	1145*	1560**

Technische Änderungen vorbehalten



Maß E bei Maschinen mit pneumatischem Schutzschild:

* UTK 500 = 1335 mm

**UTK 600 = 1660 mm

UTK